

## Kühlschmierstoff-Management

# KSS-Management am Puls der Zeit

Für alle Anforderungen zum Fördern, Filtern, Pumpen und Automatisieren hat Knoll eine passende Lösung. Das Unternehmen präsentiert auf der AMB innovative Produkte und Dienstleistungen rund ums Transportieren und Trennen von Spänen und Kühlschmierstoffen.

Die Knoll Maschinenbau GmbH, Bad Saulgau, ist ein führender Anbieter von Förder- und Filteranlagen sowie Pumpen für die Metallbearbeitung. Auf der Messe AMB zeigt das Unternehmen unter dem Motto „Sie haben die Anforderung, wir haben die Lösung!“, wie sich Anwender mit modernsten Technologien und Entwicklungen für die wirtschaftliche Produktion von morgen rüsten. Dabei stets im Blick: die aktuellen Herausforderungen unserer Zeit wie Digitalisierung, Automatisierung und Nachhaltigkeit.

### Highlights auf dem Messestand

Mit SmartConnect hat Knoll ein neues Steuerungskonzept entwickelt, das für eine unkomplizierte, intuitive Bedienung seiner Anlagen sorgt. Die Basis: ein kleiner Industrie-PC, der mit der Anlagen-SPS kommunizieren kann. Knoll stattet damit zum Beispiel seine komplette nachrüstbare Hochdruckaggregate-Familie LubiCool aus. Auch die neuentwickelten, modular aufgebauten Hydrostat-Filteranlagen Knoll HydroPur werden serienmäßig über SmartConnect gesteuert und bedient. Gleiches gilt für das Trockenschmiersystem AerosolMaster. Aber auch für andere Knoll-Produkte ist SmartConnect als Option erhältlich.



1 Der Knoll AerosolMaster™ 4000 ATS lässt sich ganz einfach und intuitiv bedienen. Dafür sorgt unter anderem das neue Steuerungskonzept SmartConnect © Knoll

Während bisher die smarte Steuerungseinheit über ein kleines, am jeweiligen Gerät angebrachtes Touchdisplay bedient wurde, steht nun ergänzend eine SmartConnect-App zur Wahl, die auf Smartphones und Tablets läuft. Sie feiert auf der AMB 2022 Premiere.

### Maßgeschneiderte Lösungen

Auf dem Messestand sind natürlich auch die neuesten Filter- und Pumpenentwicklungen zu sehen, wie die bereits

erwähnte Hochdruckaggregate-Familie LubiCool in den Varianten S, M und L, die sich allesamt auch zur Nachrüstung an Bestandsmaschinen eignen.

Richtungsweisend sind die neuentwickelten HydroPur-Filteranlagen, die sich durch ihren modularen Aufbau exakt bedarfsgerecht konfigurieren lassen. Sie bestehen in der Grundanlage aus einem Tank und Filteroberteil. Je nach Anforderung können bezüglich Pumpen, Kühler oder Vorabscheider standardisierte Funktionsmodule gewählt werden – von der einfachsten Ausstattung bis hin zur Vollversion für anspruchsvollste Anforderungen.

### Nachhaltige Aerosol-Trockenschmierung ATS

Ein Paradebeispiel für Nachhaltigkeit ist das Knoll-AerosolMaster-System, eine Alternative zum herkömmlichen KSS-Einsatz. Der AerosolMaster beruht auf der Aerosol-Trockenschmierung (ATS), bei der feinste Schmierpartikel direkt an die Werkzeugschneide geleitet werden. So verhindert das System die Wärmebildung in der Zerspanungskontaktzone. Vor dem Hintergrund des geringen Schmierstoffverbrauchs reduzieren sich die Bereitstellungs- und Entsorgungskosten fast auf Null. Und was die Energieeffizienz anbelangt, zeigen die AerosolMaster-Anlagen großes Potenzial: Der Energieverbrauch pro Maschine ist im Vergleich zu zentralen KSS-Anlagen um bis zu 60 Prozent geringer.

Premiere feiert die Weiterentwicklung des AerosolMaster 4000 ATS. Bei gleichbleibendem technischem Prinzip ist er – in neuem Design – noch bedienerfreundlicher geworden. Je nach Einstellung lässt er sich vielfältig einsetzen: als Werkzeugschoner, für beste Oberflächen oder maximierten Vorschub. ■

[www.knoll-mb.de](http://www.knoll-mb.de)

AMB Halle 8, Stand C40



2 Eines der Highlights auf dem Messestand: die Hochdruckaggregate-Familie Knoll LubiCool. Die Variante 'S' ist so kompakt, dass sie unter einen Stangenlader passt © Knoll